## **Indice**

Prefazione		XV
Сар	pitolo 1	
App	olicazioni della tecnologia di automazione	
1.1	Panoramica	1
1.2	Caratteristiche della pneumatica	2
	1.2.1 Criteri per la scelta delle fonti di energia per produrre il lavoro	3
	1.2.2 Criteri per i componenti di distribuzione della potenza	4
1.3	Sviluppo di sistemi di controllo pneumatici	4
Сар	pitolo 2	
Cor	ncetti di base di pneumatica	
2.1	Principi di fisica	5
	2.1.1 La legge di Newton	6
	2.1.2 Pressione	6
2.2	Proprietà dell'aria	7
	2.2.1 La legge di Boyle	7
	2.2.2 La legge di Gay-Lussac	8
	2.2.3 Equazione generale dei gas	9
	2.2.4 Flusso e portata	10
Сар	pitolo 3	
Ger	nerazione e distribuzione dell'aria compressa	
3.1 I	Produzione dell'aria compressa ed efficienza energetica	13
	3.1.1 Conseguenze dell'aria compressa di scarsa qualità e norma	
	di riferimento ISO 8573-1	13
	3.1.2 Efficienza energetica	15

## Indice

3.2	Compressori
	3.2.1 Compressore a pistone alternativo
	3.2.2 Compressore a membrana o diaframma
	3.2.3 Compressore a palette
	3.2.4 Compressore a vite
	3.2.5 Compressore a portata
	3.2.6 Regolazione
	3.2.7 Ciclo di lavoro (Duty cycle)
3.3	Serbatoio dell'aria compressa
3.4	Essiccatore
	3.4.1 Essiccatori a refrigerazione. 2
	3.4.2 Essiccatore ad adsorbimento
	3.4.3 Essiccatore ad assorbimento
3.5	Distribuzione dell'aria compressa
5.5	3.5.1 Dimensionamento delle tubazioni
	3.5.2 Resistenza al flusso.
	3.5.3 Materiali delle tubazioni
	3.5.4 Disposizione dei tubi
3.6	Gruppi di trattamento
3.0	3.6.1 Filtro
	3.6.2 Regolatore di pressione.
	3.6.3 Lubrificatore
	3.6.4 Combinazioni e gruppi di condizionamento
	3.6.5 Modularità e innovazione
	3.6.6 Manutenzione dei gruppi di condizionamento
3.7	Moltiplicatori di pressione
Capi	tolo 4
Attu	atori e organi di lavoro
4.1	Cilindro a semplice effetto
	4.1.1 Costruzione
	4.1.2 Muscolo fluidico
4.2	Cilindro a doppio effetto
	4.2.1 Cilindro con ammortizzazione di fine corsa
	4.2.2 Cilindro Tandem
	4.2.3 Cilindro con asta passante. 4
	4.2.4 Cilindro a più posizioni.
	4.2.5 Cilindro rotativo o oscillante a cremagliera
	4.2.6 Cilindro rotativo o oscillante a palmola o paletta
	parition o parition o parition o

4.3	Cilindro senza stelo
	4.3.1 Cilindro a cinghia o cavo flessibile
	4.3.2 Cilindro con profilo aperto e guarnizione scorrevole
	4.3.3 Cilindro ad accoppiamento magnetico
4.4	Tecnica di manipolazione (Handling)
т.т	4.3.1 Unità lineare/oscillante
	4.4.2 Pinze pneumatiche
	4.4.3 Ventose
4.5	4.4.4 Generatori di vuoto (eiettori a effetto Venturi)
4.5	Proprietà dei cilindri
	4.5.1 Forza del pistone
	4.5.2 Lunghezza della corsa
	4.5.3 Velocità del pistone
	4.5.4 Consumo di aria compressa
	4.5.5 Cilindri con unità di bloccaggio dell'asta
4.6	Motori
	4.6.1 Motore a pistoni
	4.6.2 Motore a palette
	4.6.3 Motore a ingranaggi
	4.6.4 Motore a turbina
Сар	itolo 5
Valv	vole direzionali
5.1	Applicazioni
	5.1.1 Valvole ad azionamento elettrico
	5.1.2 Azionamento di un cilindro a semplice effetto
	5.1.3 Azionamento di un cilindro a doppio effetto
5.2	Costruzione
	5.2.1 Valvola a otturatore
	5.2.2 Valvole a cassetto
	5.2.3 Dati caratteristici pneumatici
	5.2.4 Metodi di azionamento di valvole direzionali.
5.3	Valvole 2/2.
5.4	Valvole 2/2.
J.4	
	5.4.1 Valvola 3/2 a manicotto
	5.4.2 Valvola 3/2 ad azionamento ad astina.
	5.4.3 Valvola 3/2 ad azionamento pneumatico
	5.4.4 Valvola 3/2 ad azionamento elettrico
5.5	Valvole servopilotate

	5.5.1 Funzionamento di servopilotaggio con azionamenti manuali
	e meccanici.
	5.5.2 Valvola 3/2 ad azionamento leva a rullo servopilotato
	5.5.3 Funzionamento di servopilotaggio con azionamenti elettrici
	5.5.4 Valvola 3/2 ad azionamento elettrico servopilotato
5.6	5.5.5 Confronto tra valvole ad azionamento diretto e servopilotato Valvole 5/2
0.0	
	5.6.1 Valvole 5/2 ad azionamento pneumatico monostabile
	5.6.2 Valvola 5/2 ad azionamento pneumatico bistabile
	5.6.3 Elettrovalvola 5/2 monostabile servopilotata
5.7	Valvole 5/3
3.1	5.7.1 Valvole 5/3 ad azionamento pneumatico
	5.7.2 Elettrovalvola servopilotata 5/3 a centri chiusi
	5.7.3 Valvole 5/3 – Differenza tra le configurazioni dei centri
5.8	Portate delle valvole.
5.9	Affidabilità delle valvole nei circuiti automatici completamente
).)	pneumatici
	5.9.1 Assemblaggio valvole leva a rullo come finecorsa
	5.9.2 Installazione delle valvole
	2312 2130411422010 0010 1421010 1711111111111111111111111111111111
Сар	pitolo 6
Valv	vole unidirezionali, riduttori di flusso e di pressione,
	nbinazioni
5.1	Valvole unidirezionali
	6.1.1 Valvole di non ritorno.
	6.1.2 Elementi logici
	6.1.3 Valvole a due pressioni: funzione logica AND
	6.1.4 Valvole selettrici: funzione logica OR
	6.1.5 Valvole di scarico rapido
	6.1.6 Rubinetti, valvole di intercettazione o valvole on-off
6.2	Valvole di flusso
	6.2.1 Valvole di controllo del flusso
	6.2.2 Riduttori di flusso unidirezionali
	6.2.3 Riduzione di flusso in alimentazione
	6.2.4 Riduzione di flusso in scarico
	6.2.5 Applicazione del metodo di controllo del flusso
6.3	Regolatori di pressione
	6.3.1 Regolatori o riduttori di pressione

	6.3.2 Valvole limitatrici di pressione
	6.3.3 Valvola a soglia di pressione (o valvola di sequenza)
6.4	Combinazioni di valvole integrate
	6.4.1 Valvole temporizzatrici
Capit	
Unita	à di valvole
7.1	Ottimizzazione delle valvole
7.2	Vantaggi dell'ottimizzazione delle valvole
7.3	Valvole ottimizzate per la connessione in batteria
7.4	Collegamenti elettrici nelle unità di valvole
7.5	Concezioni di installazione moderna
	7.5.1 Vantaggi nella concezione di installazione moderna
	7.5.2 Componenti a complessità di installazione ridotta
	7.5.3 Unità di valvole come periferia decentrata
	7.5.4 Cablaggio con connettore multipolare
	7.5.5 Struttura di un sistema di bus di campo (Field bus)
	7.5.6 Modalità di funzionamento di un sistema di bus di campo
	7.5.7 Tipi di bus di campo (Protocolli)
Capit	olo 8
Pneu	ımatica proporzionale
8.1	Regolatori di pressione proporzionali
	8.1.1 Funzionamento di un regolatore di pressione proporzionale
	8.1.2 Applicazione di un regolatore di pressione proporzionale
	8.1.3 Controllo del dispositivo di test
	8.1.4 Circuito equivalente di un regolatore di pressione proporzionale 113
	8.1.5 Funzionamento di un regolatore di pressione proporzionale
8.2	Valvole direzionali proporzionali
	8.2.1 Funzionamento di una valvola direzionale proporzionale
	8.2.2 Applicazioni di una valvola direzionale proporzionale
	8.2.3 Circuito equivalente di una valvola direzionale proporzionale 110
	8.2.4 Proporzionalità tra segnale e portata in uscita
8.3	Unità di posizionamento pneumatica – asse elettropneumatico
	8.3.1 Applicazioni di un'unità di posizionamento pneumatica
	8.3.2 Struttura di un'unità di posizionamento pneumatica

## Indice

Capi	tolo 9
Tec	nica della sicurezza
9.1	Requisiti di base per la sicurezza nella produzione industriale
9.2	Le norme alla base della progettazione delle funzioni di comando
9.3	Definizione di pericolo e di rischio
9.4	Valutazione e riduzione del rischio
9.5	Raggiungimento della prestazione di abbattimento del rischio (sicurezza)
	richiesto
9.6	Componenti nei circuiti di sicurezza
	9.6.1 Componenti certificati per una funzione di sicurezza
	9.6.2 Esempi di soluzioni di sicurezza
	9.6.3 Esempi di circuiti di sicurezza
Capi	tolo 10
	cipi di base di elettrotecnica
10.1	Corrente continua e corrente alternata
10.2	La legge di Ohm
	10.2.1 Conduttori elettrici
	10.2.2 Resistenza elettrica
	10.2.3 Fonti di tensione
10.3	Potenza elettrica
10.4	Come funziona un solenoide
	10.4.1 Struttura di un solenoide
	10.4.2 Applicazioni di solenoidi
	10.4.3 Carichi induttivi con tensioni in AC
	10.4.4 Carichi induttivi con tensioni in DC
10.5	Funzionamento di un condensatore elettrico
10.6	Funzionamento di un diodo
10.7	Misure in un circuito elettrico
	10.7.1 Definizione di misurazione
	10.7.2 Misure in sicurezza.
	10.7.3 Procedura per misure in un circuito elettrico
	10.7.4 Misure di tensione.
	10.7.5 Misure di corrente.
	10.7.6 Misure di resistenza
	10.7.7 Fonti di errore durante le misurazioni in un circuito elettrico

Capi	tolo 11
Com	nponenti nella sezione di controllo e di comando elettrica
11.1	Unità di alimentazione
11.2	Pulsanti e interruttori di comando
	11.2.1 Contatti normalmente aperti
	11.2.2 Contatti normalmente chiusi
	11.2.3 Commutatori o contatti in scambio
11.3	Sensori di presenza e trasduttori di pressione
	11.3.1 Sensori elettromeccanici con leva a rullo
	11.3.2 Sensori di prossimità
11.4	Relè e contattori
	11.4.1 Struttura di un relè
	11.4.2 Applicazioni di relè
	11.4.3 Relè bistabili o a rimanenza
	11.4.4 Relè temporizzatori
11.5	Struttura di un contattore
11.6	Microcontrollori
Capi	tolo 12
Des	crizione delle sequenze operative
12.1	Diagrammi funzionali per macchine di lavorazione e sistemi
	di produzione (Function charts)
	12.1.1 Ambito di validità dei diagrammi funzionali
	12.1.2 Diagrammi corsa-passo
12.2	Descrizione delle sequenze dal GRAFCET alla EN 60848
	12.2.1 Il principio di base di un GRAFCET
	12.2.2 Passi
	12.2.3 Condizione di transizione o interblocco
	12.2.4 Azioni
	12.2.5 Selezione delle sequenze
	12.2.6 Ritorni e salti
	12.2.7 Strutturazione di GRAFCET
	12.2.8 Esempio di un dispositivo di fresatura

Capi	tolo 13
Stru	ttura degli schemi funzionali
13.1	Schemi funzionali pneumatici
13.2	Schema elettrico.  13.2.1 Schema a blocchi  13.2.2 Schema funzionale  13.2.3 Indice, glossario e lista simboli utilizzati  13.2.4 Schema funzionale di un sistema di controllo elettropneumatico
13.3	Schema dei collegamenti  13.3.1 Requisiti per il cablaggio  13.3.2 Cablaggio via morsettiere  13.3.3 Struttura dei terminali e delle morsettiere  13.3.4 Assegnazione dei morsetti  13.3.5 Struttura di uno schema di collegamento  13.3.6 Creazione di uno schema di collegamento
Capi	tolo 14
Misu	ure di sicurezza nei sistemi di controllo elettropneumatici
14.1	Rischi e misure di protezione.
14.2	Effetto della corrente elettrica sul corpo umano  14.2.1 Effetti della corrente elettrica  14.2.2 Resistenza elettrica del corpo umano  14.2.3 Variabili che influenzano il rischio di incidenti
14.3	Misure di protezione contro gli incidenti dovuti a corrente elettrica  14.3.1 Protezione contro il contatto diretto  14.3.2 Messa a terra  14.3.3 Protezione a bassissima tensione
14.4	Pannello di controllo e indicatori
14.5	Protezione delle apparecchiature elettriche contro le influenze ambientali 14.5.1 Identificazione del grado di protezione

Capi	tolo 15	
App	licazioni I4.0 nella pneumatica	
15.1	Caratteristiche specifiche delle macchine I4.0 ready	203
15.2	Tecnologie qualificanti I4.0	204
15.3	Pneumatica digitale per la Industry 4.0	205 206
15.4	Il tema della sostenibilità nella pneumatica	208
	15.4.1 Individuazione delle perdite tramite individuazione delle sorgenti di rumore	209
	15.4.2 Componenti per il risparmio energetico	210
15.5	La connettività nei sistemi elettropneumatici	211
	15.5.1 Sensori I/O Link	212
Capi	tolo 16	
Sim	bologia	
16.1	Simboli dei componenti pneumatici	215
	16.1.1 Simboli per la sezione di alimentazione	215
	16.1.2 Simboli di valvole	217
	16.1.3 Simboli di valvole direzionali	218
	16.1.4 Simboli di valvole di ritegno, valvole di controllo del flusso	
	e valvole di scarico rapido	221
	16.1.5 Simboli dei regolatori di pressione	222
	16.1.6 Simboli di elementi attuatori	223
	16.1.7 Simboli per altri componenti	225
16.2	Simboli circuitali per componenti elettrici	226
	16.2.1 Simboli delle funzioni di base	226
	16.2.2 Simboli di azionamenti elettromeccanici	229
	16.2.3 Simboli di relè e contattori	230
	16.2.4 Simboli di sensori	231